

INSTRUKCJA KONSERWACJI I RENOWACJI BLATÓW DREWNIANYCH MILONI

W skład Zestawu Renowacyjnego wchodzi:

- 200 ml olejowosku o kolorze zgodnym z kolorystyką stołów MILONI (**RENOWACJA**)
- 200 ml wosku twardego olejnego (**RENOWACJA/KONSERWACJA**)
- ściereczki bawełniane do nanoszenia preparatów (**RENOWACJA/KONSERWACJA**)
- rękawiczki gumowe poprawiające komfort/bezpieczeństwo pracy (**RENOWACJA/KONSERWACJA**)
- 2 listki papieru ściernego P120 (**RENOWACJA**)
- 2 listki papieru ściernego P 500 (**RENOWACJA/KONSERWACJA**)
- instrukcja stosowania preparatów (**RENOWACJA/KONSERWACJA**)
- Instrukcja renowacji blatów drewnianych MILONI (**RENOWACJA/KONSERWACJA**)



KONSERWACJA (OKRESOWA: CO 6 M-CY LUB CZĘŚCIEJ)

Konserwację należy przeprowadzać okresowo co 6 miesięcy lub częściej, w razie potrzeby.

- 1 | Wilgotną szmatką usunąć wszelkie zabrudzenia z blatu stołu.
- 2 | W przypadku mocniejszych zabrudzeń, w pierwszej kolejności można użyć wody z szarym mydłem, a następnie wykonać czynność z pkt 1.
- 3 | Czystą, bawełnianą szmatką wytrzeć stół do sucha.
- 4 | Papierem ściernym na gąbce granulacji P500 przeszlirować delikatnie całą powierzchnię blatu stołu. Na powierzchni pojawi się biały pył powstający ze szlifowania wierzchniej warstwy olejowosku.
- 5 | Wilgotną szmatką usunąć wszelkie zabrudzenia z blatu stołu.
- 6 | Bawełnianą szmatką nanieść cienką warstwę olejowosku twardego, tak by dokładnie pokryć całą powierzchnię poddawaną konserwacji. Naniesiony olejowosk pozostawić na czas około 10 -15 minut, a następnie wytrzeć do sucha czystą białą szmatką bawełnianą. Czynności z pkt. 6 tej instrukcji powtórzyć po 12 godzinach.
- 7 | Po wyschnięciu ostatniej warstwy wosku twardego, całą powierzchnię poddaną renowacji polerujemy papierem ściernym P500. Należy pamiętać, by wszystkie czynności szlifowania i polerowania stołów zawsze wykonywać wzdłuż stojów drewna.

WSKAZÓWKA 1: Dla lepszej kontroli procesu szlifowania, papier ścierny należy nałożyć na klocek znajdujący się w zestawie renowacyjnym. Należy uważać, by nie przeszlirować krawędzi blatu. W tym celu, podczas szlifowania, należy bardzo delikatnie przyciskać do blatu klocek z papierem ściernym.

UWAGA! Drewno należy szlifować wzdłuż stojów. Szlifowanie poprzeczne może spowodować rysy, które będą widoczne po nałożeniu olejowosku.

RENOWACJA (NAPRAWA USZKODZEŃ)

Renowację należy przeprowadzać wówczas, gdy powierzchnia stołu została uszkodzona lub warstwa wierzchnia olejowosku została wytarta w takim stopniu, że nastąpiło odbarwienie (wytarcie) koloru blatu stołu.

- 1 | Wilgotną szmatką usunąć wszelkie zabrudzenia z blatu stołu.
- 2 | Papierem ściernym o granulacji P120 wyszlifować powierzchnię drewna. W przypadku większych uszkodzeń mechanicznych można zacząć szlifowanie od papieru ściernego o granulacji P100, jednak proces szlifowania zawsze należy zakończyć papierem P120. Proces szlifowania można zakończyć jeśli cała powierzchnia blatu będzie równomiernie wyszlifowana.
- 3 | Bawełnianą szmatką nanieść cienką warstwę olejowosku tak, by dokładnie pokryć całą powierzchnię poddawaną renowacji. Kolor olejowosku musi być zgodny z kolorem blatu. Naniesiony olejowosk pozostawić na czas około 10 -15 minut.
- 4 | Suchą bawełnianą szmatką wytrzeć pozostałość olejowosku i pozostawić olejowaną powierzchnię do wyschnięcia na czas minimum 6 godzin.
- 5 | W razie konieczności poprawy intensywności koloru blatu należy powtórzyć punkty 3 i 4. Należy pamiętać, by po nałożeniu każdej kolejnej warstwy olejowosku pozostawić blat do wyschnięcia na minimum 6 godziny.
- 6 | Po uzyskaniu właściwego i równomiernego koloru powierzchni poddanej renowacji, należy zabezpieczyć ją woskiem twardym olejnym. W tym celu wosk twardy наносimy zgodnie z pkt. 3 tej instrukcji. Czynność tę zaleca się wykonać dwu- lub trzykrotnie w odstępach min 12 godzin.
- 7 | Po wyschnięciu ostatniej warstwy wosku twardego, całą powierzchnię poddaną renowacji polerujemy papierem ściernym P500. Należy pamiętać, by wszystkie czynności szlifowania i polerowania stołów zawsze wykonywać wzdłuż stojów drewna.

WSKAZÓWKA 1: Dla lepszej kontroli procesu szlifowania, papier ścierny należy nałożyć na klocek znajdujący się w Zestawie Renowacyjnym.

WSKAZÓWKA 2: W przypadku wgnieceń lub mechanicznych ubytków drewna na powierzchni blatu, można przeprowadzić zabieg spęcznienia włókien drewna w celu naprawy uszkodzenia. W tym celu należy wyszlifować miejsce uszkodzone papierem granulacji P120 w taki sposób, by miejsce uszkodzone nie było pokryte olejowoskiem. Następnie, miejsce uszkodzone należy przykryć czystą, lekko wilgotną, bawełnianą ściereczką. Ściereczkę, pod którą znajduje się uszkodzenie, prasujemy żelazkiem nagrzanym do temp. 150 stopni Celsjusza. Pod wpływem wilgoci i ciepła włókna drewna spęczniają i wgniecenie zostanie zmniejszone. Po takim zabiegu drewno musi wyschnąć (min 30 min), następnie szlifujemy je zgodnie z pkt 2.

UWAGA! Drewno należy szlifować wzdłuż stojów. Szlifowanie poprzeczne może spowodować rysy, które będą widoczne po nałożeniu olejowosku.